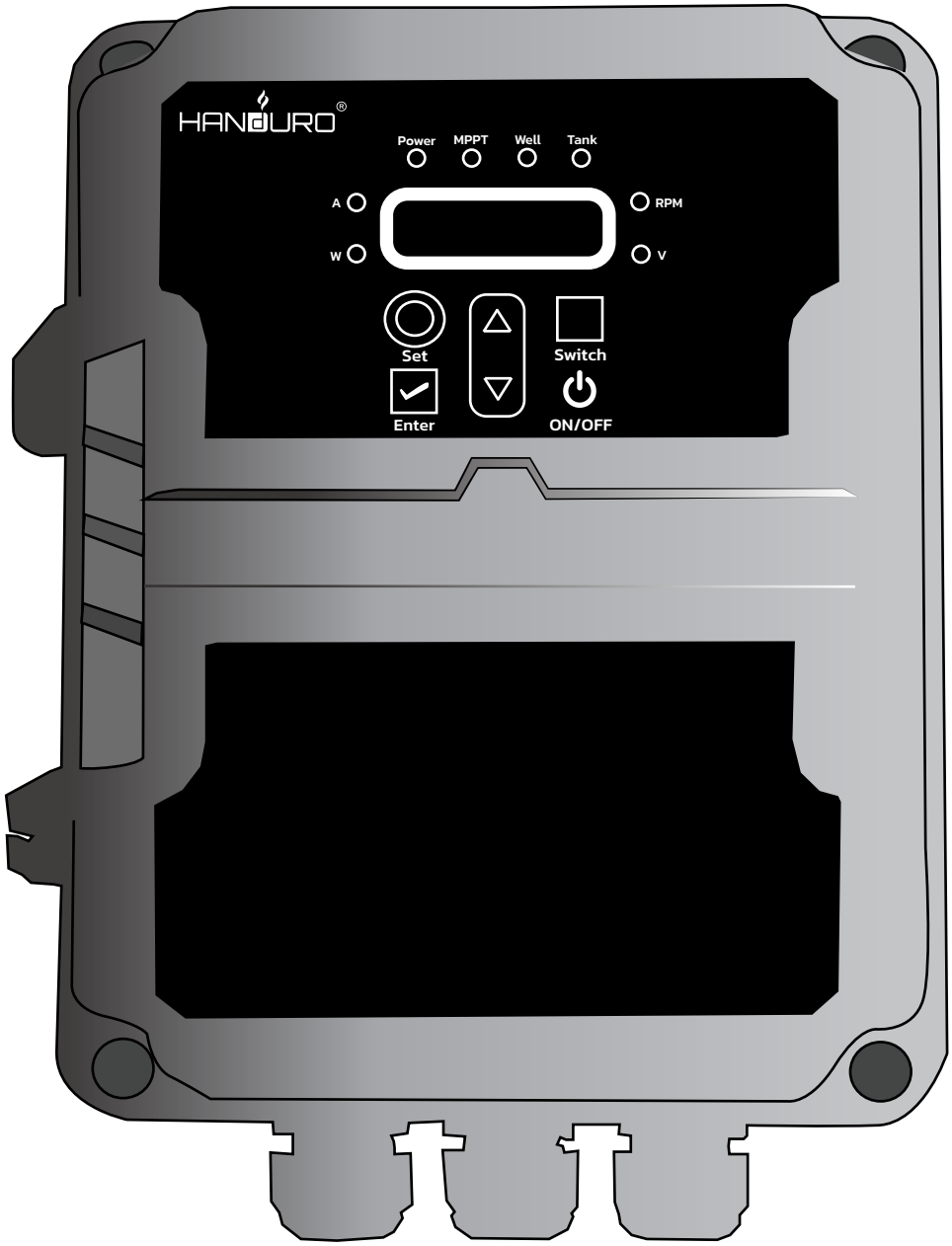
คู่มือกล่องคอนโทรล

MODEL : DC Drive HV



HANDURO®

คู่มือกล่องคอนโทรล DC Drive HV

กล่องคอนโทรล DC Drive HVออกแบบมาให้สามารถใช้งานได้กับปั้มน้ำโซล่าเซลล์ DC บัสเลสที่เป็นปั้มซับเมริส หรือจะเป็นปั้มหอยโข่งโดยต้องตั้งค่าการใช้งานให้เหมาะสมตามแรงดันไฟฟ้า (V) กำลังไฟฟ้า(W) ที่ระบุไว้ที่เนมเพลทของปั้ม และยี่ห้อปั้มให้ตรงกันด้วย การตั้งค่าจะใช้ DIP SWITCH โดย 0 จะหมายถึงสวิตช์ในช่องนั้น OFF และ 1จะหมายถึงสวิตช์ในช่องนั้น ON

ตารางที่ 1 คุณสมบัติของ DC Drive HV

Technical Specification Solar BLDC Drive HV	
PV Input	80 - 430VDC
Output power	2500W
Drive to Motor Type	
DC Brushless Handuro	- Rate Voltage 72V-280V - 4000rpm (MAX)
DC Brushless Jodai	- Rate Voltage 96V-280V - 3600rpm (MAX)
Special Specification	
- Auto phase loss	
- Over temp, Over current	
- Ingress Protection : IP65	

ความเร็วรอบของปั้ม (rpm) จะถูกตั้งค่าจากโรงงาน MAX 3500rpm สำหรับปั๊มยี่ห้อ Handuro และ MAX3200rpm สำหรับปั๊มยี่ห้อ Jodia หากต้องการความเร็วรอบมากกว่านี้ ผู้ใช้งานต้องตั้งค่าใหม่โดยจะตั้งค่าผ่านหน้าจอซึ่งจะกล่าวต่อไป

ตารางที่ 2 การตั้งค่าใช้งานโดยการปรับ DIP SWITCH

กล่องคอนโทรล DC Drive HVออกแบบมาให้สามารถใช้งานได้กับปั๊มน้ำโซล่าเซลล์ DC บัสเลส ที่เป็นปั๊มซับเมริส หรือจะเป็นปั๊มหอยโข่งโดยต้องตั้งค่าการใช้งานให้เหมาะสมตามแรงดันไฟฟ้า (V) กำลังไฟฟ้า (W) ที่ระบุไว้ที่เนมเพลทของปั๊ม และยี่ห้อปั๊มให้ตรงกันด้วย การตั้งค่าจะใช้ DIP SWITCH โดย 0 จะหมายถึงสวิตช์ในช่องนั้น OFF และ 1จะหมายถึงสวิตช์ในช่องนั้น ON

DIP SWITCH				PUMP TYPE
0	0	0	0	Handuro 72V 750W
0	0	0	1	Handuro 110V 750W
0	0	1	0	Handuro 110V 1100W
0	0	1	1	Handuro 110V 1500W
0	1	0	0	Handuro 150V 1500W
0	1	0	1	Handuro 180V 1500W
0	1	1	0	Handuro 280V 2200W
0	1	1	1	Jodai 96V 750W
1	0	0	0	Jodai 144V 1100W
1	0	0	1	Jodai 192V 1500W
1	0	1	0	Jodai 280V 2200W

หากตั้งค่า DIP SWICH นอกเหนือจากที่ระบุไว้ในตารางนี้
ระบบจะไม่ทำงาน และทำให้หน้าจอขึ้น fault code : Erro

ตารางที่ 3 ความหมาย Status ต่างๆ

Status	ความหมาย	การทำงาน
Run	เครื่องกำลังทำงาน	-
Stop	เครื่องหยุดการทำงาน หากคำว่า Stopมีการกระพริบด้วยจะหมายถึง เกิดจากสวิตช์ลูกลอย (TH) โดยหน้าสัมผัสของสวิตช์ลูกลอย	หากเกิดจากสวิตช์ลูกลอย (TH)และ เมื่อน้ำลดจนหน้าสัมผัสของสวิตช์ ลูกลอยจากกัน ระบบจะหน่วงเวลา 2 นาที แล้วจึงเริ่มทำงานอีกครั้ง

Stop (ต่อ	ไม่กระพริบจะหมายถึงเกิดจากสวิตช์ตรวจจับน้ำแห้ง (Well) โดยหน้าสัมผัสของสวิตช์ตรวจจับน้ำแห้ง เชื่อมต่อถึงกัน	หากเกิดจากสวิตช์ตรวจจับน้ำแห้ง (Well) ระบบจะเริ่มทำงานเมื่อหน้าสัมผัสของสวิตช์ตรวจจับน้ำแห้งจากกัน โดยไม่มีการหน่วงเวลา
OFF	เครื่องหยุดทำงานจากการปิดเครื่องโดยการกดปุ่ม ON/OFF ค้างไว้ประมาณ 5 วินาทีหากต้อง	หากต้องการให้เครื่องทำงานให้กดปุ่ม ON/OFF ค้างไว้ประมาณ 5 วินาที
88 88	เมื่อจ่ายไฟเข้าเครื่องระบบจะทดสอบหน้าจอก่อนเพื่อดูว่าจอแสดงผลและหลอดไฟสถานะต่างๆ ติดครบหรือไม่	ระบบจะแสดงเมื่อจ่ายไฟเข้าเครื่องครั้งแรกในระหว่างเครื่องทำงานจะไม่แสดงสถานะนี้
H001	ระบบจะแสดงให้ดูว่าเครื่องนี้ใช้ซอฟแวร์เวอร์ชั่นอะไร เช่นหากหน้าจอขึ้น H001จะหมายถึงซอฟแวร์เวอร์ชั่น 1หรือ H002 จะหมายถึงซอฟแวร์เวอร์ชั่น 2 เป็นต้น	ระบบจะแสดงเมื่อจ่ายไฟเข้าเครื่องครั้งแรกในระหว่างเครื่องทำงานจะไม่แสดงสถานะนี้
H 72	ระบบจะแสดงแรงดันไฟฟ้าของปั้มตามที่ปรับ DIP Switch เลือกเช่น H 72 หมายถึงปั้มยี่ห้อHanduro แรงดันไฟฟ้า 72V ถ้า H 180 หมายถึงปั๊มยี่ห้อ Handuro แรงดันไฟฟ้า 180V เป็นต้น	ระบบจะแสดงเมื่อจ่ายไฟเข้าเครื่องครั้งแรกในระหว่างเครื่องทำงานจะไม่แสดง สถานะนี้
J 96	ระบบจะแสดงแรงดันไฟฟ้าของปั้มตามที่ปรับ DIP Switch เลือกเช่น J 96 หมายถึงปั๊มยี่ห้อ Jodai แรงดันไฟฟ้า 96V ถ้า J 192 หมายถึงปั๊มยี่ห้อ Jodai แรงดันไฟฟ้า 192V เป็นต้น	ระบบจะแสดงเมื่อจ่ายไฟเข้าเครื่องครั้งแรกในระหว่างเครื่องทำงานจะไม่แสดงสถานะนี้

ตารางที่ 4 ความหมาย Fault Code ต่างๆ

Fault Code	ความหมาย	สาเหตุและแนวทางแก้ไข	การทำงานเมื่อความผิดพลาดเกิดขึ้น
P43	Protecti on	สายมอเตอร์หลุด, หลวม,ขาด, ขดลวดมอเตอร์ขาดหรือตั้งค่า DIP Switchผิดรุ่น	ระบบจะหน่วงเวลา 30วินาที แล้วกลับมาทำงานอีกครั้งแต่ หากเกิด Fault ติดต่อกัน 3 ครั้ง ระบบจะหน่วงเวลา 30นาที แล้วจึงกลับ มาทำงานอีกครั้ง
P0	Hardware Overcurrent	มอเตอร์ขดลวดช็อตสายปั๊มช็อต หรือโรเตอร์ล็อกหรือตั้งค่า DIP Switch ผิดรุ่น	ระบบจะหน่วงเวลา 30วินาที แล้วกลับมาทำงานอีกครั้งแต่ หากเกิด Fault ติดต่อกัน 3 ครั้ง ระบบจะหน่วงเวลา 30นาที แล้วจึงกลับมาทำงานอีกครั้ง
P51	HighVoltage Protecti on	แรงดันไฟฟ้า DC อินพุตสูงเกินไป	ระบบจะรอจนกว่าแรงดันDC ลดลงถึงระดับปกติจึงจะทำงาน
P60	High lemper ature Protecti on	อุณหภูมิภายในเครื่องเกินค่าที่ตั้งไว้ (ค่าโรงงานคือ 85องศา)	ระบบจะรอจนกว่าอุณหภูมิจะลดลงจนน้อยกว่าค่าที่ตั้งไว้ 5องศาระบบจึงจะกลับมาทำงานอีกครั้ง
P49	Softwar Overcurrent	มอเตอร์กินกระแสไฟฟ้าเกิน อาจเกิดจากลูกปืนแตก ภาระโหลดของมอเตอร์มากเกินไป หรือตั้งค่า DIP Switch ผิดรุ่น	ระบบจะหน่วงเวลา 30วินาที แล้วกลับมาทำงานอีกครั้งแต่ หากเกิด Fault ติดต่อกัน 3 ครั้ง ระบบจะหน่วงเวลา 30นาที แล้วจึงกลับมาทำงานอีกครั้ง

P48	Dry-run Protecti on	มอเตอร์รันเปล่าไม่มีภาระโหลด อาจเกิดจากน้ำขาดหรือเฟืองรูด	ระบบจะหน่วงเวลา 30วินาที แล้วกลับมาทำงานอีกครั้งแต่ หากเกิด Fault ติดต่อกัน 3 ครั้ง ระบบจะหน่วงเวลา 30นาที แล้วจึงกลับมาทำงานอีกครั้ง
P46	Flux PLL out of control fault	การควบคุมมอเตอร์ไม่เสถียร อาจเกิดจากตั้งค่า DIP Switch ผิดรุ่นสายปั๊มยาวเกินไปหรือ ขดลวดมอเตอร์เสื่อม	ระบบจะหน่วงเวลา 30วินาที แล้วกลับมาทำงานอีกครั้งแต่ หากเกิด Fault ติดต่อกัน 3 ครั้ง ระบบจะหน่วงเวลา 30นาที แล้วจึงกลับมาทำงานอีกครั้ง
PL	Low Voltage Protection Or lower rpm	แรงดันไฟฟ้าอินพุตต่ำกว่า70V แผงโซล่าเซลล์จ่ายกระแสไฟฟ้า ได้น้อย ไม่มีแดด หรือความเร็ว รอบมอเตอร์ต่ำกว่าค่าที่ตั้งไว้	ระบบจะหน่วงเวลา 30วินาที แล้วกลับมาทำงานอีกครั้งแต่ หากเกิด Fault ติดต่อกัน 3 ครั้ง ระบบจะหน่วงเวลา 30นาที แล้วจึงกลับมาทำงานอีกครั้ง
CEF	CPU execution fault	CPU ทำงานผิดพลาดให้ตัดแหล่ง จ่ายไฟให้เครื่องดับแล้วลอง จ่ายไฟเข้าอีกครั้ง	ระบบจะไม่สามารถทำงานได้
PLF	Parameter load fault	เกิดความผิดพลาดในขั้นตอน โหลดพารามิเตอร์ให้ตัดแหล่ง จ่ายไฟให้เครื่องดับแล้วลอง จ่ายไฟเข้าอีกครั้ง	ระบบจะไม่สามารถทำงานได้
Erro	communication fault	การสื่อสารระหว่างหน้าจอกับ บอร์ดเมนผิดพลาดหรือตั้งค่า DIP Switchไปยังตำแหน่งที่ไม่มี ข้อมูลให้ตรวจสอบ DIP Switch และสายแพที่เชื่อมต่อระหว่าง หน้าจอกับบอร์ดเมน	ระบบจะไม่สามารถทำงานได้

การตั้งค่าผ่านหน้าจอ (โหมดละเอียด)

วิธีการเข้าสู่การตั้งค่าผ่านหน้าจอทำได้โดย หากเครื่องทำงานอยู่ให้กดปุ่มON/OFF ค้างไว้ประมาณ 5 วินาที ให้เครื่องหยุดทำงาน และหน้าจอแสดงสถานะOFF จากนั้นกดปุ่ม SET ค้างไว้ประมาณ 5 วินาที หน้าจอก็จะโชว์ฟังก์ชัน F 00 ซึ่งเป็นฟังก์ชันแรก โดยสามารถกดปุ่มลูกศรขึ้น หรือลงเพื่อเลือกว่าจะเข้าไปเซ็ตที่ฟังก์ชันอะไร เมื่อเลือกเสร็จแล้วให้กดปุ่ม Enter หน้าจอก็จะโชว์ค่าของฟังก์ชันนั้น และสามารถกดปุ่มลูกศรขึ้นหรือลงเพื่อแก้ไขค่าของฟังก์ชั่นนั้นได้ และเมื่อแก้เสร็จแล้วให้กดปุ่ม Enter หากต้องการเซ็ตค่าที่ฟังก์ชันอื่นอีกก็สามารถกดปุ่มลูกศรขึ้นลงเลือกฟังก์ชั่นอื่นต่อไป หากไม่ต้องการเซ็ตค่าฟังก์ชั้นอื่นอีก ให้กดปุ่ม SET ค้างไว้ประมาณ 5 วินาที หน้าจดจะโชว์คำว่า SAVEจากนั้นระบบก็จะออกจากโหมดตั้งค่า

ตารางที่ 5 ความหมายของการตั้งค่าต่างๆฟังก์

ฟังก์ชั่น	ความหมาย	การทำงาน	หมายเหตุ
F00	ความเร็วรอบสูงสุด	ค่าที่ใช้ในการเซ็ตจะเป็นเปอร์เซ็น (%) โดยปั้มห้อHanduro จะกำหนดให้ 4000rpm เท่ากับ 100%	ค่าโรงงานจะกำหนดไว้ที่90%
F01	ความเร็วรอบต่ำสุด	ค่าที่ใช้ในการเซ็ตจะเป็นเปอร์เซ็น(%) ค่านี้จะใช้ในการอ้างอิงอัตราการหมุนของมอเตอร์ 30%ต่ำกว่าค่านี้เครื่องจะหยุดทำงานและขึ้นfault code :PL	ค่าโรงงานจะกำหนดไว้ที่30%
F02	ความเร็วรอบที่เริ่มตรวจจับ dry run	ค่าที่ใช้ในการเซ็ตจะเป็นเปอร์เซ็น (%) ค่านี้จะใช้ในการอ้างอิงเมื่อความเร็วรอบมากกว่าค่านี้ระบบตรวจจับ dry run จะเริ่มทำงาน	ค่าโรงงานจะกำหนดไว้ที่50% โดย 100%จะเท่ากับ4000rpm ซึ่งค่าโรงงานก็จะเท่ากับ 2000rpm
F03	กำลังวัตต์ที่เริ่มตรวจจับ dry run	ค่านี้จะต้องคูณด้วย 10จึงจะเป็นค่าจริงที่ระบบนำไปประมวลผลเช่น หากเซ็ตค่าเป็น10 จะหมายถึงเมื่อกำลังวัตต์มากกว่า 100 วัตต์ระบบตรวจจับ dry runจะเริ่มทำงาน	ค่าโรงงานจะกำหนดไว้ที่ 10 วินาที

F04	ค่าหน่วงเวลาของการตรวจจับ dry run	ค่าที่ใช้ในการเซ็ตจะมีหน่วยเป็นค่าวินาที เมื่อระบบตรวจจับการเกิด dry run ได้ระบบจะทำการหน่วงเวลาก่อนที่จะสั่งให้ปั้มหยุดทำงานหากระหว่างที่หน่วงเวลาการเกิด dry run หายไประบบก็จะไม่สั่งให้ปั๊มหยุดทำงาน	ค่าโรงงานจะกำหนดไว้ที่ 10 วินาที
F05	ความเร็วรอบสูงสุด	อุณหภูมิภายในสูงสุดที่ยอมให้เครื่องทำงานได้ หากสูงกว่าค่านี้เครื่องจะหยุดการทำงานและขึ้น fault code : P60	ค่าโรงงานคือ85องศา
F06	กระแสไฟฟ้าอินพุตสูง	กระแสไฟฟ้าสูงสุดที่ยอมให้เครื่องทำงานได้โดยสามารถเซ็ตได้ระหว่าง 5.0A ถึง15.0Aหากกระแสไฟฟ้าอินพุตสูงกว่าค่าที่เซ็ตไว้เครื่องจะหยุดทำงาน และขึ้นfault code :P49	ค่าโรงงานจะกำหนดไว้ที่15.0A
F07	ความเร็วรอบที่เริ่มตรวจจับกำลังวัตต์เกิน	ค่าที่ใช้ในการเซ็ตจะเป็นเปอร์เซ็นค่าโรงงานจะ(%) ค่านี้จะใช้ในการอ้างอิงเมื่อความเร็วรอบมากกว่าค่านี้ระบบตรวจจับกำลังวัตต์เกินจะเริ่มทำงาน	ค่าโรงงานจะกำหนดไว้ที่70
F08	กำลังวัตต์ที่เริ่มตรวจจับกำลังวัตต์เกิน	ค่าที่ใช้ในการเซ็ตจะคุณกับ 15จึงจะเป็นค่าจริงที่ระบบนำไปประมวลผลค่านี้จะใช้ในการอ้างอิงเมื่อความเร็วรอบมากกว่าค่านี้ระบบตรวจจับกำลังวัตต์เกินจะเริ่มทำงานเช่น หากเซ็ตเป็น 100จะหมายถึงเมื่อกำลังวัตต์มากกว่า1500วัตต์ระบบตรวจจับกำลังวัตต์เกินจะเริ่มทำงาน	ค่าโรงงานจะกำหนดไว้ที่100

F09	ระบบตรวจจับกำลังวัตต์	0 = ใช้ค่าอ้างอิงจากการปรับค่าโรงงาน จะDIP Switch เลือกปั้มกำหนดไว้ที่ ซึ่งเป็นการปรับอัตโนม้ติ F 07และ F 08 จะไม่ส่งผลใช้ค่าอ้างอิงจากการปรับ ฟังก์ชั่น F 07 และ F 08	ค่าโรงงานจะกำหนดไว้ที่ 0
F10	คืนค่าโรงงาน	0 = ใช้ค่าที่ปรับ 1 = คืนค่าโรงงาน	ค่าโรงงานจะกำหนดไว้ที่ 0

HANDURO®
HANDURO(THAILAND).CO.,LTD

เงื่อนไขการรับประกันสินค้า
Product Warranty Terms and Conditions

ส่วนที่ 1

เงื่อนไขการรับประกัน ปั๊มน้ำ แฮนดูโร่ (ไทยแลนด์)

1. ประเภท**ปั๊มน้ำบาดาลพร้อมกล่องควบคุม** ระยะการรับประกัน 2 ปี
2. ประเภท**ปั๊มหอยโข่ง ปั๊มจุ่ม ปั๊มเพลาลอย** และ**ปั๊มน้ำพุ พร้อมกล่องควบคุม** ระยะเวลาการรับประกัน 1 ปี
3. ในกรณีที่สินค้าชำรุด ซึ่งเกิดจากความผิดพลาดของการผลิต หรือชิ้นส่วนของการผลิตภัณฑ์ชำรุดเสียหาย บริษัทฯ จะเปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่าของสินค้านั้นๆ
4. ในกรณีเกิดความเสียหาย ชำรุด ที่เกิดขึ้นกับสินค้าโดย **อุบัติเหตุ, อัคคีภัย, ทรายเข้าปั๊ม, ภัยธรรมชาติ และสิ่งมีชีวิต เช่น มด, จิ้งจก** จะถือว่าไม่อยู่ในเงื่อนไขการรับประกันผลิตภัณฑ์
5. แสดงใบรับประกันผลิตภัณฑ์ทุกครั้งหากต้องการนำผลิตภัณฑ์เข้ารับบริการหลังการขาย
6. กรณีที่ลูกค้า ดัดแปลง / ถอดแยกชิ้นส่วน หรือมีความเสียหายโดยลูกค้าเอง จะถือว่าหมดประกันทันที
7. กรณีเกิดความเสียหายของผลิตภัณฑ์ที่เกิดจากบริษัทขนส่ง เช่น ปั๊มน้ำแตก บุบ หัก ทางบริษัทฯ จะถือว่าไม่อยู่ในเงื่อนไขการรับประกัน
8. บริษัทฯ จะรับประกันเฉพาะลูกค้าที่มีใบรับประกันผลิตภัณฑ์ โดยระบุรายละเอียดในใบรับประกันอย่างชัดเจนและครบถ้วน ส่งมายังบริษัทฯ ภายในระยะเวลาไม่เกิน 30 วัน นับจากวันที่ซื้อ

เงื่อนไขการรับประกันแผงโซล่าร์เซลล์

รับประกันแผง 10 ปี ทุกแผ่น

ในกรณีที่หากลูกค้าไปเจาะรูที่แผง ลูกค้าทำแผงแตกหรือทำของตกใส่จนแตก จะหมดประกันทันที
ในกรณีที่เกิดจากภัยธรรมชาติ จะถือว่าไม่อยู่ในเงื่อนไขการรับประกัน

*** หมายเหตุ : นอกเหนือจากที่กล่าวมาข้างต้น ทางร้านจะรับผิดชอบตามเห็นสมควร

HANDURO®
HANDURO(THAILAND).CO.,LTD

เงื่อนไขการรับประกันสินค้า
Product Warranty Terms and Conditions

ส่วนที่ 2

เงื่อนไขการรับประกัน ปั๊มน้ำ แฮนดูโร่ (ไทยแลนด์)

1. ประเภทปั๊มน้ำบาดาลพร้อมกล่องควบคุม ระยะการรับประกัน 2 ปี
2. ประเภทปั๊มหอยโข่ง ปั๊มจุ่ม ปั๊มเพลาลอย และปั๊มน้ำพุ พร้อมกล่องควบคุม ระยะเวลาการรับประกัน 1 ปี
3. ในกรณีที่สินค้าชำรุด ซึ่งเกิดจากความผิดพลาดของการผลิต หรือชิ้นส่วนของการผลิตภัณฑ์ชำรุดเสียหาย บริษัทฯ จะเปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่าของสินค้านั้นๆ
4. ในกรณีเกิดความเสียหาย ชำรุด ที่เกิดขึ้นกับสินค้าโดย อุบัติเหตุ, อัคคีภัย, ทรายเข้าปั๊ม, ภัยธรรมชาติ และสิ่งมีชีวิต เช่น มด, จิ้งจก จะถือว่าไม่อยู่ในเงื่อนไขการรับประกันผลิตภัณฑ์
5. แสดงใบรับประกันผลิตภัณฑ์ทุกครั้งหากต้องการนำผลิตภัณฑ์เข้ารับบริการหลังการขาย
6. กรณีที่ลูกค้า ดัดแปลง / ถอดแยกชิ้นส่วน หรือมีความเสียหายโดยลูกค้าเอง จะถือว่าหมดประกันทันที
7. กรณีเกิดความเสียหายของผลิตภัณฑ์ที่เกิดจากบริษัทขนส่ง เช่น ปั๊มน้ำแตก บุบ หัก ทางบริษัทฯ จะถือว่าไม่อยู่ในเงื่อนไขการรับประกัน
8. บริษัทฯ จะรับประกันเฉพาะลูกค้าที่มีใบรับประกันผลิตภัณฑ์ โดยระบุรายละเอียดในใบรับประกันอย่างชัดเจนและครบถ้วน ส่งมายังบริษัทฯ ภายในระยะเวลาไม่เกิน 30 วัน นับจากวันที่ซื้อ

เงื่อนไขการรับประกันแผงโซล่าร์เซลล์

รับประกันแผง 10 ปี ทุกแผ่น

ในกรณีที่หากลูกค้าไปเจาะรูที่แผง ลูกค้าทำแผงแตกหรือทำของตกใส่จนแตก จะหมดประกันทันที
ในกรณีที่เกิดจากภัยธรรมชาติ จะถือว่าไม่อยู่ในเงื่อนไขการรับประกัน

*** หมายเหตุ : นอกเหนือจากที่กล่าวมาข้างต้น ทางร้านจะรับผิดชอบตามเห็นสมควร

HANDURO®

HANDURO(THAILAND).CO.,LTD

ใบรับประกัน
WARRANTY CARD

ผู้ซื้อ Customer's Name
ที่อยู่ Address
เบอร์โทร Tel.
รุ่น / รหัสเครื่อง Model/Serial No.
วันที่ซื้อ Date of Purchase
วันสิ้นสุดการรับประกัน Expire Date
ลงชื่อผู้ซื้อ Customer's Signature

HANDURO®

HANDURO(THAILAND).CO.,LTD

ส่วนที่ 1

ประทับตราร้าน

หมายเหตุ : การรับประกันจะมีผลก็ต่อเมื่อท่านกรอกข้อมูลครบทั้ง 2 ส่วน และส่งส่วนที่ 2 มายังบริษัทภายใน 7 วัน นับจากวันที่ซื้อ มิฉะนั้นจะถือว่าสละสิทธิ์ในการรับประกัน

Remark : The warranty is valid only if you complete both parts and sent part 2 to the company within 7 days from the date of purchase. Otherwise it will be considered a waiver of the warranty.

สแกนเพื่อลงทะเบียน

HANDURO®

HANDURO(THAILAND).CO.,LTD

ใบรับประกัน
WARRANTY CARD

ผู้ซื้อ Customer's Name
ที่อยู่ Address
เบอร์โทร Tel.
รุ่น / รหัสเครื่อง Model/Serial No.
วันที่ซื้อ Date of Purchase
วันสิ้นสุดการรับประกัน Expire Date
ลงชื่อผู้ซื้อ Customer's Signature

HANDURO®

HANDURO(THAILAND).CO.,LTD

ส่วนที่ 2

ประทับตราร้าน

หมายเหตุ : การรับประกันจะมีผลก็ต่อเมื่อท่านกรอกข้อมูลครบทั้ง 2 ส่วน และส่งส่วนที่ 2 มายังบริษัทภายใน 7 วัน นับจากวันที่ซื้อ มิฉะนั้นจะถือว่าสละสิทธิ์ในการรับประกัน

Remark : The warranty is valid only if you complete both parts and sent part 2 to the company within 7 days from the date of purchase. Otherwise it will be considered a waiver of the warranty.

สแกนเพื่อลงทะเบียน