sinclair
HANDURO

WARRANTY 7 YEARS คอมเพรสเซอร์

WARRANTY 7 YEARS อะไหล่อื่น ๆ



DC INVERTER

เย็นเร็ว ประหยัดไฟ
เงียบ สบายตลอดวัน

- Carbon FILTER
- LED Digital Display
- Wifi Smart control
- GOLD FIN coating
- Sleep mode / Timer
- ION Smart Ionizer

เย็นสบายในทุกช่วงเวลา
ด้วยคุณภาพระดับสากล





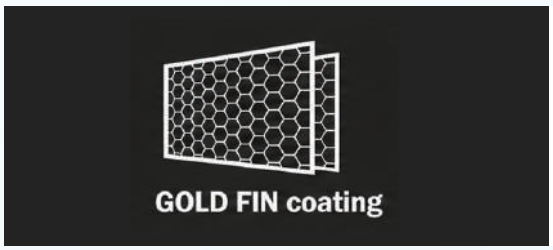
ควบคุมแอร์ผ่านสมาร์ตโฟนได้ทุกที่

HANDURO® THAILAND



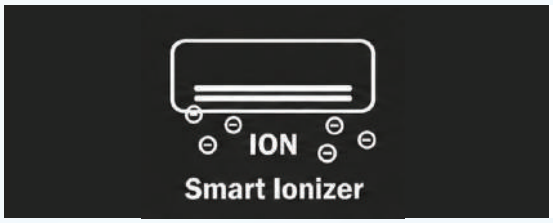
DIGITAL DISPLAY

หน้าจอแสดงผล Digital LED



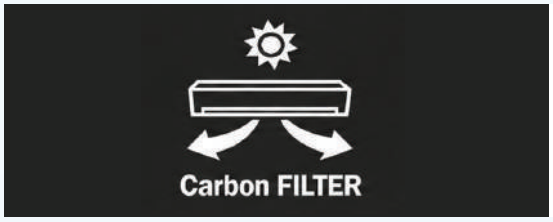
GOLD FIN COATING

แผงคอยล์ร้อนทองแดงแท้ ทนทานการกัดกร่อนทุกสภาพ กรด ด่าง ขั้นสูงสุด ด้วยการเคลือบคอยล์และฟินน์ด้วยสารเคลือบสารป้องกันสนิมGold Fin สีทอง ทนทานกว่า Blue fin มากกว่า 2 เท่า (มาตราฐาน Salt sparay test 500 hour)



SMART LONIZER

มีฟังก์ชัน ไอออนไนเซอร์ มีตัวปล่อยประจุ เพื่อดักเก็บฝุ่นละออง อนุภาคขนาดเล็ก ไม่ให้ฟุ้งกระจายในอากาศ เพื่ออากาศบริสุทธิ์สูงสุด



CARBON FILTER

กรองอากาศพร้อมด้วยคาร์บอนฟิลเตอร์ทำให้มั่นใจในอากาศบริสุทธิ์ ปราศจากกลิ่น



WIFI SMART CONTROL

ควบคุมเครื่องปรับอากาศผ่าน Wi-Fi ด้วยสมาร์ตโฟน



SLEEP MODE / TIME

พร้อมโหมดการนอนหลับ ที่ปรับอุณหภูมิขึ้น 1 องศาทุกชั่วโมง และการตั้งค่าเปิด/ปิด



▪ ฉลากประหยัดไฟเบอร์ 5 แบบใหม่

Net Home Plus

Android ios

DOWNLOAD AND INSTALL APP

HANDURO THAILAND

PRODUCT FEATURES

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Condensing model – เครื่องภายนอก		SOHC-09BIF	SOHC-12BIF	SOHC-18BIF	SOHC-24BIF
FCU model – เครื่องภายใน		SIHC-09BIF	SIHC-12BIF	SIHC-18BIF	SIHC-24BIF
Capacity – ขนาดทำความเย็น	Btu/h	9,200	12,500	17,500	22,000
SEER –ค่าประสิทธิภาพตามฤดูกาล	Btu/hr/watt	19.00	18.60	18.00	17.50
ฉลากระดับประสิทธิภาพพลังงาน กฟผ	EGAT#	#5 ⋆	#5 ⋆	#5	#5
Refrigerant – น้ำยา ปริมาณ	kg	R32 (0.38)	R32 (0.38)	R32 (0.65)	R32 (0.83)
Power supply – ไฟฟ้า	220 V / 1 PH / 50Hz				
Operation Current – กระแสไฟ แอมป์	Amp	4.9	7.3	7.4	8.7
Rated Power input – กำลังไฟฟ้า	Watt	694	1050	1510	2014
Max power input – กำลังไฟฟ้าสูงสุด	Watt	1900	1900	3200	2850

FCU INDOOR UNIT – ชุดภายใน (ปรับความเร็วลม 3 SPEED)

Max air flow – ปริมาณลม	Cfm	323	348	411	614
Sound pressure level – ระดับเสียง	dB(A)	40.5 / 34.5 / 28.5	41.5 / 35.0 / 30.5	42.5 / 37.5 / 34.0	46.5 / 41.0 / 34.5
Dimension (W*H*D) – ขนาดเครื่อง	mm	805*285*194	805*285*194	957*302*213	1040*327*220
net weight – น้ำหนักเครื่องสุทธิ	kgs	7.8	7.8	10.0	12.1
Temp – อุณหภูมิใช้งาน	C	0-50 C			
Coil & fin – แบบแผงคอยล์เย็น	Copper Tude / Aluminium fin (เคลือบฟินทอง – Gold fin coated)				

CONDENSING UNIT – ชุดภายนอก

Sound pressure level – ระดับเสียง	dB(A)	52.5	55.0	54.0	56.5
Dimension (W*H*D) – ขนาดเครื่อง	mm	720*495*270	720*495*270	765*555*303	805*554*330
net weight – น้ำหนักเครื่องสุทธิ	kgs	20.1	20.4	25.1	29.4
Compressor type – คอมเพรสเซอร์		DC Inverter rotary			
Coil & fin – แบบแผงคอยล์ร้อน	Copper Tude / Aluminium fin (เคลือบฟินทอง – Gold fin coated)				

PIPING – การต่อท่อสารความเย็น

Liquid size – ขนาดของเหลว	inch	1/4	1/4	1/4	1/4
Suction size – ขนาดการดูด	inch	3/8	3/8	1/2	1/2
Max piping length – ระยะท่อยาวดูด	m	25	25	30	30
Max piping high – ระยะเดินท่อสูงสุดไม่เกิน	m	10	10	20	20

SOLAR PANEL

		9,200 BTU	12,500 BTU	17,500 BTU	22,000 BTU
MAX INPUT VOLTAGE			400 VDC		
MAX CURRENT INPUT			15 A		
START VOLTAGE			60 VDC		
SOLAR PANEL SIZE	600 W	2-3 Panel	3-4 Panel	4-5 Panel	5-6 Panel
SOLAR PANEL SIZE	650 W	2 Panel	3 Panel	4 Panel	5 Panel

HANDURO THAILAND

INSTALLATION DIAGRAM

